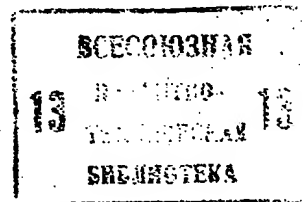




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3500496/25-27
(22) 18.10.82
(46) 23.11.85, Бюл. № 43
(71) Волжское объединение по производству легковых автомобилей
(72) Л.И.Кандрушин, В.Д.Скоморохов и В.И.Закревский
(53) 621.774.63(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 882681, кл. В 21 D 7/02, 10.03.80.

(54)(57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ГИБКИ П-ОБРАЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ, преимущественно из труб, содержащее гибочный шаблон в виде двух дисков, установленных с возможностью возвратно-поступательного регулировочного перемещения в плоскости гибки, механизм фиксации заготовки в положении гибки, рычаги с приводом поворота, плиты с гибочным роликом, установленные в направляющих каждого рычага с возможностью возвратно-поступательного перемещения от привода в направлении соответствующего диска

шаблона, и механизмы фиксации плит с гибочным роликом в положении гибки, отличающееся тем, что, с целью повышения качества путем обеспечения надежной фиксации плит с гибочным роликом, механизм фиксации каждой из этих плит выполнен в виде подпружиненных одна от другой ползушек с кулачками, имеющими торцовые плоскости, расположенные под углом к направлению перемещения плиты с гибочным роликом, плиты с окном, имеющим плоскости, расположенные под углом к направлению перемещения плиты с гибочным роликом, при этом в последней выполнены направляющие для ползушек, в направляющих рычага - пазы для размещения концов ползушек, плита с окном связана с приводом плиты с гибочным роликом, а кулачки установлены с возможностью взаимодействия своими торцовыми плоскостями с плоскостями окна.

REST AVAILABLE COPY

(19) **SU** (11) **1192881** **A**

металлов давлением, в частности к устройствам для гибки труб вокруг неподвижных элементов.

Цель изобретения - повышение качества гибки путем более надежной фиксации гибочного ролика в рабочем положении.

На фиг.1 показано устройство, общий вид; на фиг.2 - гибочный узел, исходное положение; на фиг.3 - то же, момент начала гибки.

Устройство состоит из станины 1, на которой смонтированы направляющие 2 и механизм 3 зажима. В направляющих 2 установлены плиты 4, на каждой из которых размещен привод 5 поворота рычагов 6. На валу 7 привода 5 установлены гибочный шаблон 8, выполненный в виде диска, и рычаг 6. В направляющих 9 рычага установлены плиты 10 с гибочным роликом 11 и плита 12, связанная со штоком 13 силового цилиндра (не показан). В пазу 14 плиты 10 размещены фиксаторы 15, поджатые пружиной 16. В плите 12 выполнено окно 17 с клиновыми поверхностями 18, с которыми взаимодействуют клиновые поверхности 19, выполненные на выступах фиксаторов 15. В направляющих 9 выполнены пазы 20, взаимодействующие с фиксаторами 15.

Устройство работает следующим образом.

Заготовка 21 укладывается в ручьи гибочного шаблона 8 и зажимается

5 силовые цилиндры, которые штоком 13 приводят в движение плиты 12. При этом фиксаторы 15 скользят по направляющим 9 и увлекают за собой плиты 10 с гибочным роликом 11. В конце хода плит 10 фиксаторы 15 под действием пружины 16 входят в пазы 20, фиксируя положение плит 10 относительно рычагов 6. Приводы 5 поворачивают рычаги 6, обеспечивая гибку заготовки 21 на заданный угол. Возникающее при этом усилие гибки через ролик 11, плиту 10 и фиксаторы 15 вос-
15 принимает направляющей 9 рычагов 6 и не передается на силовой цилиндр.

По окончании гибки рычаги 6 возвращаются в исходное положение. Каждый силовой цилиндр через шток 13 на-
20 чинает перемещать плиту 12 в исходное положение. При этом клиновые поверхности 18 окна 17 воздействуют на клиновые поверхности 19 фиксаторов 15, выводя последние из пазов 20. Плита
25 10 освобождается. При дальнейшем движении плиты 12 окно 17 через выступы фиксаторов 15 отводит плиту 10 с гибочными роликами 11 в исходное положение. Плиты 4 сближают, освобождая согнутую деталь. После съема
30 детали плиты 4 возвращают в исходное положение, затем цикл работы устройства повторяется.

Благодаря более надежной фиксации гибочного ролика в процессе гибки по-
35 вышается качество гибки и производительность.

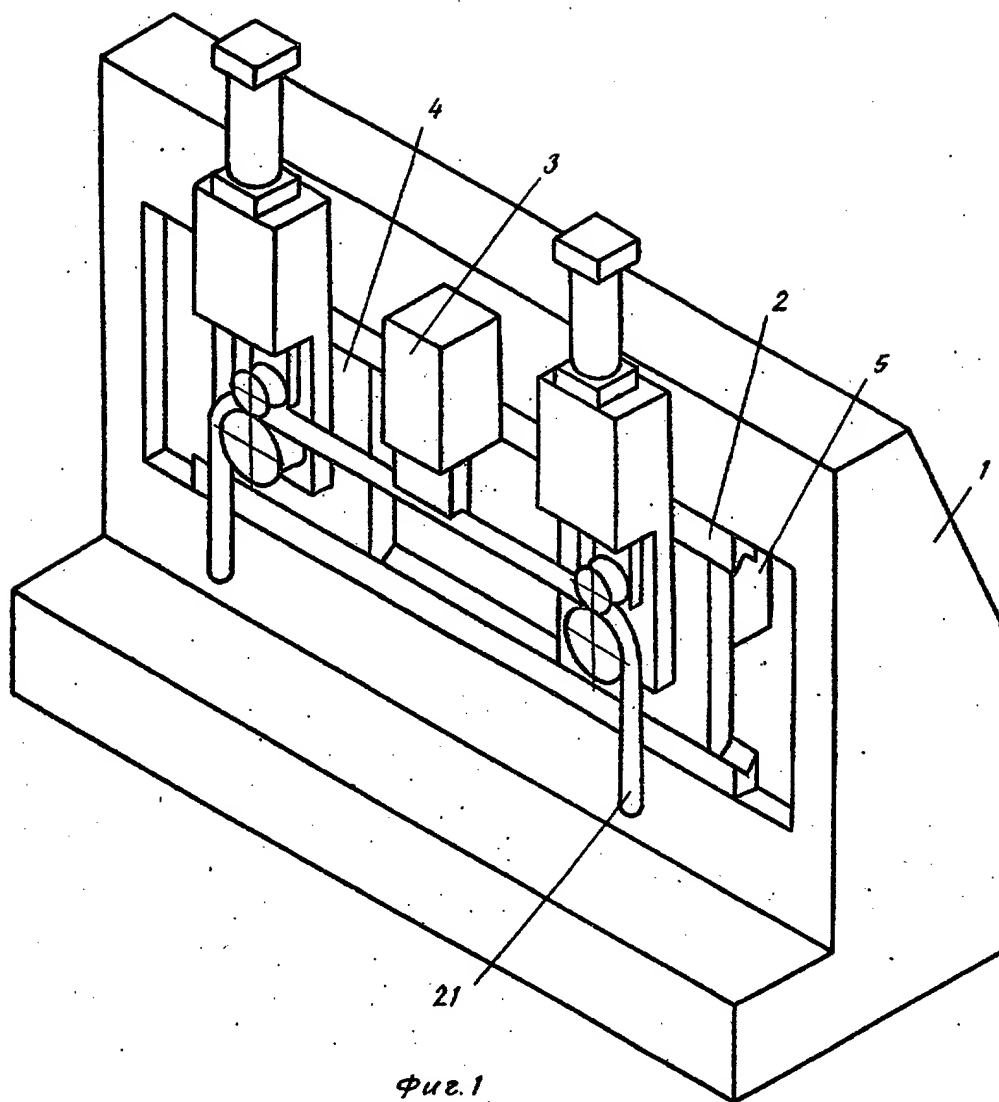
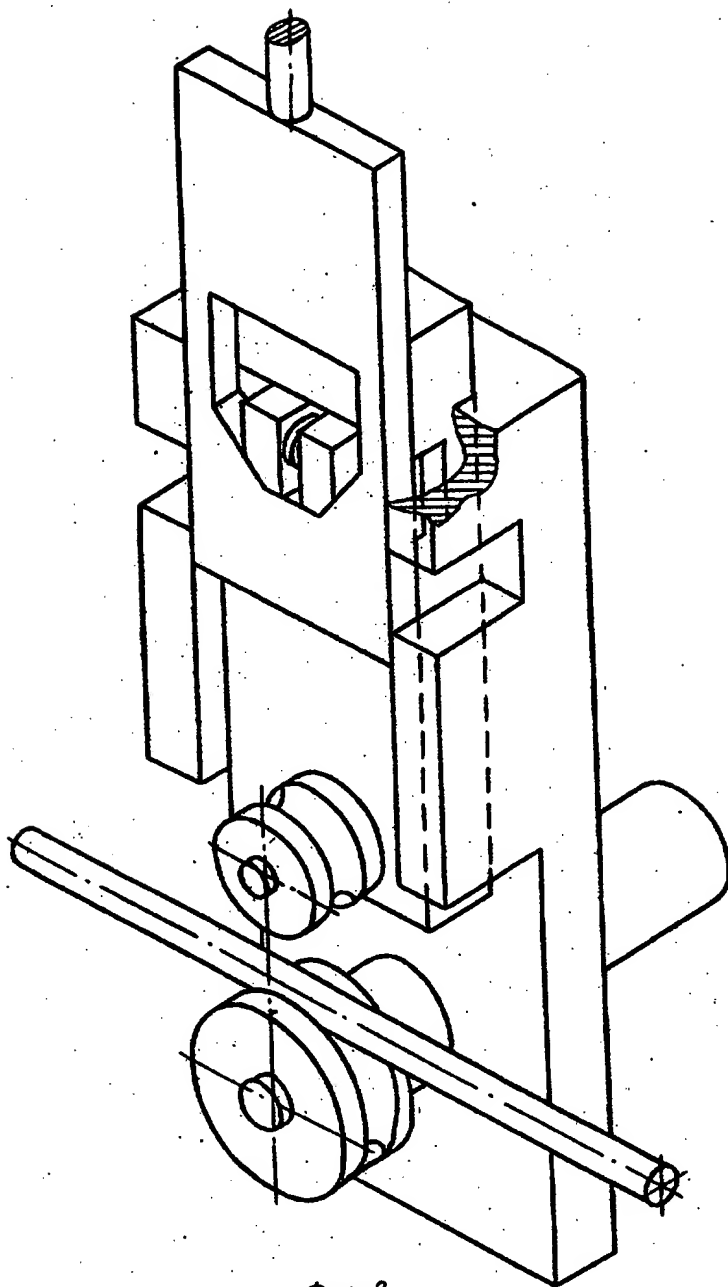
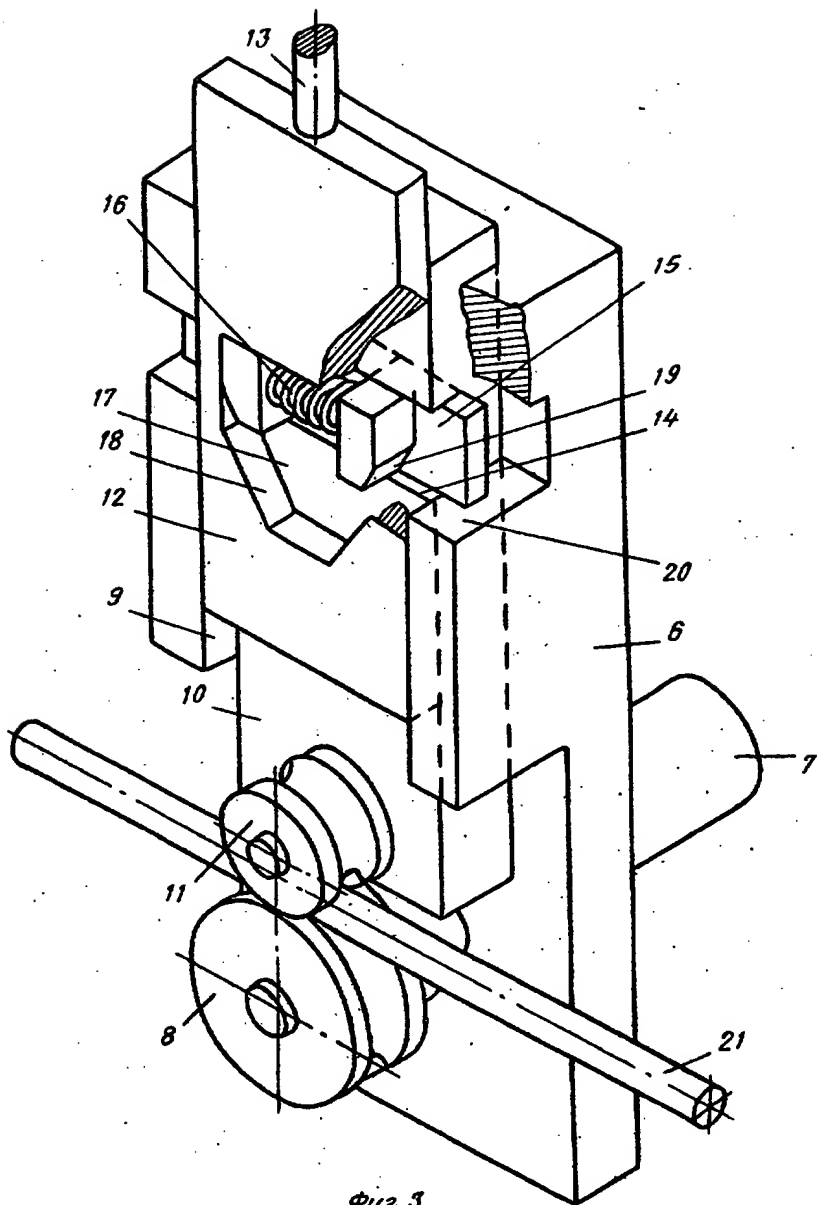


Fig. 1



фиг. 2



Фиг. 3

Составитель А.Красников
 Редактор Н.Тупица Техред Ж.Кастелевич Корректор О.Луговая

Заказ 7204/12 Тираж 774 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4